

MADRA

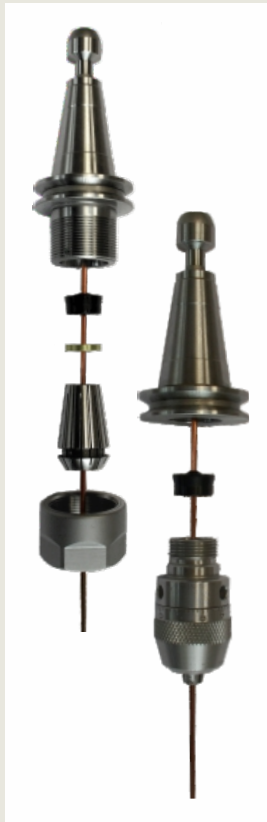
Erodierbohren

BT-3040 ATC

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 4 mm in:



- o Hartmetall mit optionaler C-Box
- o gehärteten Stahl
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9151 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-3040 ATC 06-2017

Information

MADRA BT-3040 ATC

Technische Daten	BT-3040 ATC	
Tisch-Aufspannfläche	560 x 450	mm
Koordinatenweg X	400	mm
Koordinatenweg Y	300	mm
Koordinatenweg W	400	mm
servogesteuerte Erodierachse Z	0,01 - 400	mm
Digitalanzeige	X - Y - Z - W	Achse
autom. Elektrodenwechsler	20	Stationen
Elektrodenlänge	400	mm
max. Werkstückgewicht	500	kg
max. Werkstückgröße	800	mm
Betriebsdruck	6	bar
Anschlussleistung	3,5	kVA
Gewicht der Anlage	1.600	kg
automatischer Elektrodenwechsler (prozesssicheres Wechslen ab 0,5 mm)	20	Stationen

- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- CNC-Streckensteuerung bis 8 Achsen
- USB, LAN
- Antast- und Positionierzyklen
- elektronisches Handrad

Optionen:

- Booster bis 8 mm
- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Erhöhung der Rachenweite
- Rundtische
- Lünette für dünne Elektroden
- Filteranlage TFA-200-2 (200 Liter)

