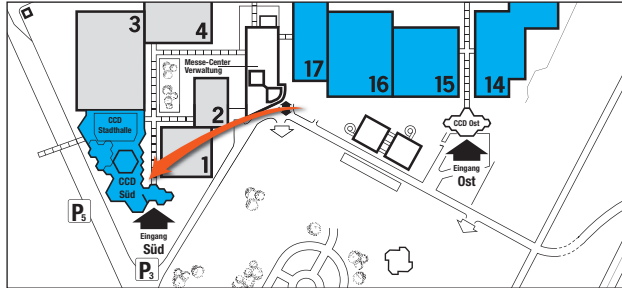


Veranstaltungsort

CCD Congress Center Düsseldorf
Saal / Konferenzraum R
Stockumer Kirchstr. 61
40474 Düsseldorf



Tagungsbüro

am Veranstaltungsort
geöffnet am 29.02. und 01.03.2012 jeweils ab 09:00 Uhr

Anmeldung

Die Anmeldung kann mit beigefügtem Anmeldeformular, per Fax, Internet oder per E-Mail erfolgen. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs berücksichtigt.

Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr für beide Tage beträgt 300 Euro; Teilnahme an jeweils einem Tag auf Anfrage möglich. Im Preis enthalten sind die Tagungsteilnahme, Tagungsunterlagen, Pausengetränke, 2x Mittagsimbiss und die Eintrittskarte zur METAV.

Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine schriftliche Bestätigung, die Eintrittskarten und eine Rechnung, die vor Veranstaltungsbeginn zu begleichen ist. Bei Rücktritt bis zum 24.02.2012 (schriftl.) wird die Tagungsgebühr abzügl. 50 Euro Bearbeitungsgebühr zurück erstattet. Danach ist keine Rückerstattung mehr möglich, die Tagungsunterlagen werden zugesandt.

Ansprechpartner / Kontakt

Prof. Dr. Frank Barthelmä, GFE Schmalkalden e. V.
Telefon +49 3683 6900-20
E-Mail f.barthelmae@gfe-net.de

Dr. Winfried Schäfer, VDW
Telefon +49 69 756081-36
E-Mail dr.schaefer@vdw.de

Anmeldung

Für Ihre verbindliche Teilnahme am METAV-Technologieforum „Zukunftsfähige Zerspanprozesse“ füllen Sie bitte folgendes Anmeldeformular aus und senden es an die Faxnummer +49 3683 6900-16

Ihre Anmeldung per Post oder E-Mail richten Sie bitte an folgende Adresse:

GFE – Gesellschaft für Fertigungstechnik und
Entwicklung Schmalkalden e.V.
Näherstiller Straße 10
98574 Schmalkalden

Ansprechpartnerin

Sabrina König
Telefon +49 3683 6900-30
Telefax +49 3683 6900-16
E-Mail s.koenig@gfe-net.de

Name

Vorname

Firma / Institut

Straße

PLZ / Ort

Telefon

E-Mail

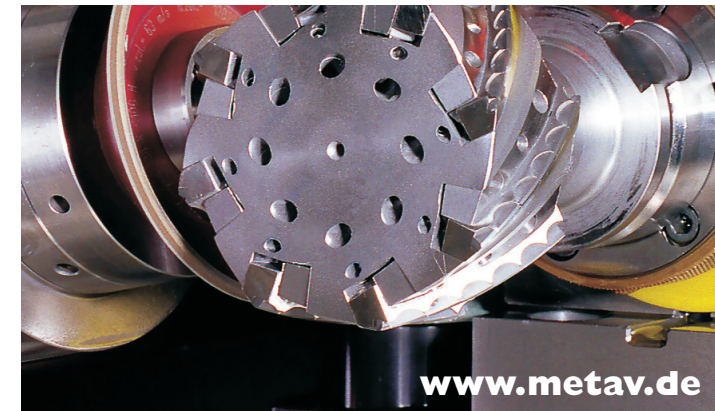
Ort / Datum

Unterschrift



METAV 2012

Technologieforum



„Zukunftsfähige Zerspanprozesse“

CCD Congress Center Düsseldorf
29. Februar / 1. März 2012



Grußwort

Hochproduktive Werkzeugmaschinen und Werkzeuge zählen zu den wichtigsten Voraussetzungen, um unter dem Aspekt einer kostenoptimalen Fertigung auch künftig Werkstücke in hoher Qualität und optimaler Funktionalität herzustellen. Im Zuge der Gestaltung energie- und ressourcenschonender Bearbeitungsprozesse und der Vielzahl an neu- und weiterentwickelten Werkstoffen werden an die Zerspanung künftig immer höhere Anforderungen gestellt.

Wie sich Maschinen- und Werkzeughersteller mit innovativen Produkten, Technologien und Dienstleistungen auf die Herausforderungen der Zukunft einstellen, darüber berichten Experten dieser Branchen auf dem METAV – Technologieforum „Zukunftsfähige Zerspanprozesse“. Ausrichter dieser internationalen Konferenz mit hochkarätigen Referenten sind der VDW (Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken) und der VDMA Fachverband Präzisionswerkzeuge in Kooperation mit der GFE – Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e. V. Die Konferenz findet am 29. Februar und 1. März 2012 jeweils von 10:00 Uhr bis gegen 13:30 Uhr im CCD Congress Center Düsseldorf statt.

Informieren Sie sich über die neusten Entwicklungen und Anwendungen von Werkzeugmaschinen und Präzisionswerkzeugen, insbesondere zu den Themen Bohrungsbearbeitung sowie Präzisions-/Hartfeinbearbeitung. Wir laden Sie herzlich dazu ein und freuen uns über Ihre Teilnahme!



W. Schäfer
Dr.-Ing. Wilfried Schäfer
VDW, Frankfurt am Main



F. Barthelmä
Prof. Dr. Frank Barthelmä
GFE Schmalkalden e.V.



W. Sengebusch
Dr. Wolfgang Sengebusch
VDMA Präzisionswerkzeuge

Programm | Mittwoch, 29. Februar 2012

Bohrungsbearbeitung von Makro bis Mikro

- 10:00 Uhr **Eröffnung des Technologieforums, Grußworte**
Martin Kapp
Vorsitzender des VDW (Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken)
Lothar Horn
Vorsitzender des VDMA – Fachverbands Präzisionswerkzeuge
- 10:10 Uhr **Zerspantechnik der Zukunft – Herausforderungen an Maschine, Werkzeug und Prozess**
Prof. Dr. Frank Barthelmä
GFE-Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V., Schmalkalden
- 10:40 Uhr **Ganzheitliche Betrachtung der Bohrungsbearbeitung – Anforderungen, Lösungen, Effekte**
Dr. Dirk Sellmer
MAPAL Dr. Kress KG, Aalen
- 11:05 Uhr **Bohrungsbearbeitung mit Mehrspindelmaschinen – effizient, präzise, prozesssicher**
Roger Schöpf
CHIRON – Werke GmbH & Co. KG, Tuttlingen
- 11:30 Uhr **Kaffeepause**
- 11:50 Uhr **Anwendungsbeispiele zur ganzheitlichen Optimierung innovativer Hochleistungswerkzeuge**
Dr. rer. nat. Stefan Sattel
GÜHRING oHG, Albstadt
- 12:15 Uhr **Innovative Prozesstechnologien für das Tiefbohren**
Wolfgang Klein
TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co, Dettingen
- 12:40 Uhr **Verfahrensintegration in Bearbeitungszentren – Cryogenic Production**
Dr.-Ing. habil. Wolfgang Horn
MAG Europe GmbH, Göppingen
- 13:05 Uhr **Ende der Vorträge und anssl. Mittagsimbiss**

Programm | Donnerstag, 1. März 2012

Präzisionsbearbeitung / Hartfeinbearbeitung

- 10:00 Uhr **Begrüßung und Einführung zum zweiten Tag**
- 10:05 Uhr **Neue Werkzeug- und Technologielösungen für die Feinbearbeitung**
Matthias Oettle
Paul Horn GmbH, Tübingen
- 10:30 Uhr **Genauigkeits- und Produktivitätssteigerungen durch optimale Prozessketten**
Dr. Dominic Deutges
A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG, Mönchengladbach
- 10:55 Uhr **Applikation neuer Schneidstoffe, Geometrien und Beschichtungen**
Stephan Hulverscheidt
MMC Hartmetall GmbH, Meerbusch
- 11:20 Uhr **Effiziente Spann- und Positionierlösungen für anspruchsvolle Werkstücke**
Andreas Lotz
RÖMHELD GmbH, Laubach
- 11:55 Uhr **Kaffeepause**
- 12:15 Uhr **Effizienzsprung durch HSC – Anwendungsbeispiele für Präzision, Oberflächengüten, Bearbeitungszeiten**
Jürgen Röders
RÖDERS GmbH, Soltau
- 12:40 Uhr **Innovative Werkzeug- und Technologielösungen für die Hartzerspanung**
Kurt Brenner
ISCAR Germany GmbH, Ettlingen
- 13:05 Uhr **Neue Technologien für mehr Wirtschaftlichkeit in der Werkzeugfertigung**
Thomas Fischer
EWAG AG, Etziken
- 13:30 Uhr **Ende der Vorträge und anssl. Mittagsimbiss**